


# ターボスクリーン® 建築養生メッシュの バイオニア

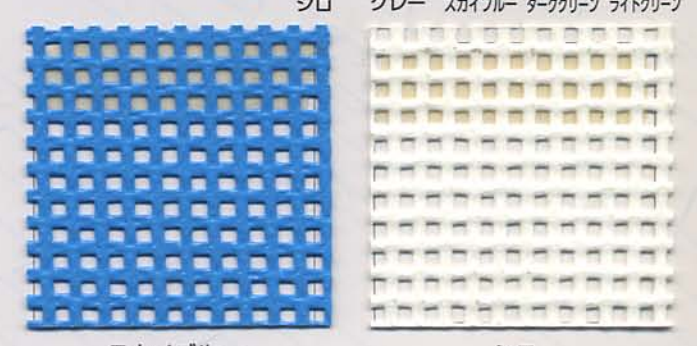
**1類メッシュ** 仮設工業会認定適合品 (注1) 消防庁防災規格適合品

**#1034** 1000 シロ グレー スカイブルー



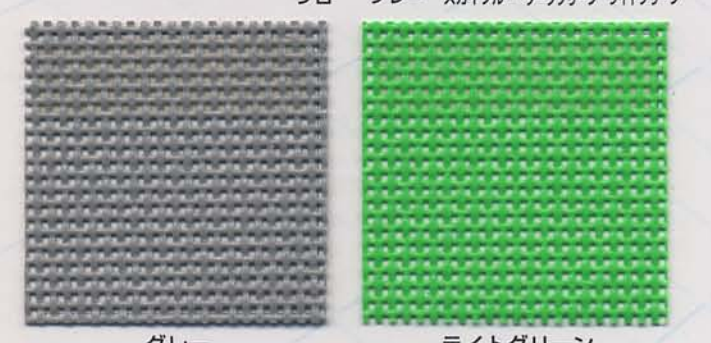
シロ

**#1003** 1000 シロ グレー スカイブルー ナチュラル グリーン




シロ スカイブルー

**#1004** 1000 シロ グレー スカイブルー ナチュラル グリーン



グレー ライトグリーン



(注1) ターボスクリーン#1034・#1003・#1004は、構成部品メッシュとして仮設工業会認定基準に合格しています。(詳しくは、裏面資料をご参照下さい。)

**1類メッシュ** 消防庁防災規格適合品

**#1005** 1000 ナチュラル グレー



タークグリーン グレー



※別注色は1000M/ロットより承ります。  
 ※色柄のカラープリントは、あくまで色のイメージを表すもので、現物の色相とは若干異なりますので予めご了承下さい。  
 ▲ご使用に際しては、裏面の注意事項をよく読んでお使い下さい。

信頼のブランド TARPO SCREEN

用途 建築養生メッシュシート・  
遮塵幕・袋物 等



2類メッシュ 消防庁防火規格適合品

#2054



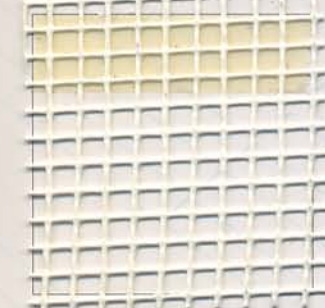
グリーン

グレー

クロ

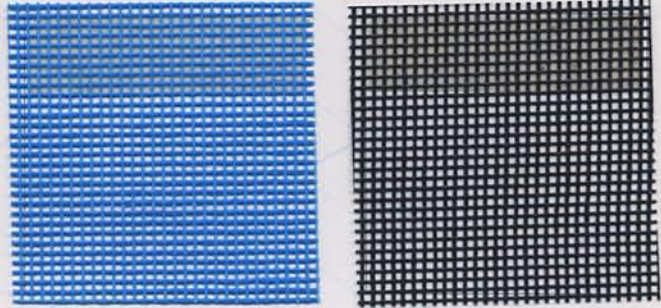


#2014



しろ

#2039



ブルー

クロ



環境に  
やさしい

ノンハロ®メッシュ

2類メッシュ 消防庁防火規格適合品



NH#2054



しろ

\*印は、商品在庫がなく次回入荷までとさせていただきます。  
予めご了承下さい。

- 廃却時にダイオキシンの発生要因となるハロゲン含有物質を使用していません。
- 従来のPVC用インクでの印刷が可能です。
- 従来のPVC用クラスメッシュと比べて約3割軽量です。

用途 建築養生メッシュシート・遮塵幕

※ウエルダーは溶解しづらいため、ミシン縫製にてお願い致します。  
※別注色は1000M/ロットより承りますが、ノンハログンの特性上対応出来ない色相  
もありますので、予めご了承願います。

●規格・物性データ

シリーズ	品番	巾×長さ (mm)	質量		引張強さ		伸び		引張強さ×伸び		落下 試験	燃 点 試験	燃 焼 試験 結果				
			タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ							
タ ー ポ ー リ ン	#1004	183×532	470	11	11	220	2156	220	2156	47	60	10260	101.3	11000	107.8		
	#1003	183×532	455	7	7	170	1666	170	1666	55	60	8360	81.6	10000	100.0	40 50	
	#1004	183×532	455	13	13	210	2058	200	1960	55	60	11550	113.1	12000	117.6		
	#1003	183×532	520	5	5	220	2254	250	2450	40	40	8700	80.1	10000	98.0	-	
	#2004	183×1044 (巾) 2048	130	28	28	52	509	52	509	30	36	-	-	-	-	CT90019 F-19028	
	#2004	183×1044 (巾) 2048	160	7	7	60	588	60	588	40	50	-	-	-	-	CT90019 F-19028	
	#2004	183×1044 (巾) 2048	160	7	7	60	588	60	588	40	50	-	-	-	-	CT90019 F-19028	
	#2004	183×1044 (巾) 2048	170	19	19	20	80	784	80	784	38	44	-	-	-	-	CT90019 F-19028
	#2004	183×1044 (巾) 2048	90	26	26	52	509	52	509	30	36	-	-	-	-	CT90019 F-19028	
	試験方法						JIS L 1096					JIS A 8952					

▲上記物性データは、(株) 仮設工業会 (旧) 日本協会協会の定める測定法に基づいた測定値です。  
 (注) #1004は平均2000タテの値を示しています。  
 ※1 水平に押し出す試験値です (試験速度は 10k/s)  
 ※2 上記仮設工業会規格を準拠し、認定基準を満たした当社製品の取得を旨とします。  
 ▲本カタログのデータに適合しない使用条件で製品を加工または使用する事事故やケガの原因となります。  
 ※注: データに該当する製品の中で最も高品質なものを示しています。

●材質 NHD504以外 基材: ポリエステル100% 樹脂: ポリ塩化ビニル (PVC)  
 NHD504 基材: ポリエステル100% 樹脂: ポリウレタン系

●(株) 仮設工業会認定基準について

項目	認定基準	仮設工業会認定品とは、メッシュシートについて規定されている 構成部品、規格に適合し、認定工場で試験され認定試験に合格し たものです。
引張強さ×伸び N: mm	88600以上	
引張強さ N/cm	147以上	
はたの長さ N	98以上	
原料性	合格	※ターポスクリン #1034・#1003・#1004は、構成部品メッ シュとして認定基準に合格しています。
品質検査	合格	

●認定データ (当社製品と市販ターポリンのデータ比較)

品番	項目	充実率	風速抵抗係 (kg/m <sup>2</sup> )				◎充実率について
			風速10m/s	20m/s	30m/s	40m/s	
#1004	0.900	1.87	11.7	46.8	105.2	187.0	充実率とは、メッシュの占める実面積 の割合を表すもので、これにより風力 係数が決まります。  充実率 網の実面積 (斜線部) 網の外野面積
#1003	0.700	1.56	9.8	39.0	87.8	156.0	
#1004	0.700	1.56	9.8	39.0	87.8	156.0	
#1005	0.448	1.00	6.8	26.0	58.9	100.0	
#2004	0.710	1.58	9.9	39.5	88.9	158.0	
#2014	0.342	0.69	4.3	17.3	38.9	69.0	
#2009	0.590	1.23	8.9	33.3	74.8	123.0	
ターポリン	1.000	2.00	12.5	50.0	112.5	200.0	

▲上記認定試験データは、外気温度15℃(59°F)70mmHgの場合で、それぞれの製品の値を試験値に換算した際の計算値です。

▲注意事項

- 本カタログに記載している製品は日本国内向けです。
- 使用前に必ず品名・品番・色相・ロットNO.・規格を確認してください。
- 保管は、高温多湿を避け、冷所で平坦な場所に置き、変形するような積みかたはしないでください。
- 長期間保管された製品は、使用前に物理変質の有無を確認してください。
- 融解点・融解温度については設計されておらず、そのような用途に使用の場合は必ず弊社まで相談してください。
- 高圧波のエルダーで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、融にスパークを起こすこ  
とがありますので、エルダーカバー及び原料材料の溶着部分に付着物の無い状態で溶着してください。(注意: タ  
ーポスクリン #1005・#2014は、エルダー溶着では十分な強度が得られませんので、エルダーの際はPVC  
ターポリン等を間に挟み溶着するか、ミシン縫製をお願いします。また、ノンハロメッシュN H #2054は、ミ  
シン縫製にてお願いいたします。)
- 印刷する場合は、印刷性を事前に確認してください。
- 洗浄する場合は、表面を侵さないように中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等で拭き取ってください。あとは十  
分に水洗いしてください。
- サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いのある場合があります。予めご了承ください。
- 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。  
 (1) 廃棄物処理法、都道府県条例等に従って処理してください。  
 (2) 認可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
- 問い合わせ、より詳しい資料が必要でしたら、弊社までご連絡してください。
- 本カタログの記載内容は改善のため事前の予告なしに変更することがあります。

**平岡織染株式会社** HIRAOKA & Co., Ltd.  
 東京 〒110-0011 東京都台東区三ノ輪1-21-7 TEL.03-3876-2111 FAX.03-3875-5627  
 大阪 〒541-0044 大阪市中央区伏見町4-2-14 (蘭村大和生命ビル5F) TEL.06-6209-7000 FAX.06-6209-7011  
 URL <http://www.tarpo-hiraoka.com/> E-mail [mailbox@tarpo-hiraoka.com](mailto:mailbox@tarpo-hiraoka.com)